

# Bescheinigung Schneiden, Lochen und Formgeben

**BeSLF-1090-2.00008.GSIDu2013.005**

Die unabhängige dritte Stelle

**GSI mbH, Niederlassung SLV Duisburg**

hat in dem Unternehmen, auf Grundlage der nachfolgend aufgeführten maßgebenden technischen Spezifikation(en), die Voraussetzungen für eine auf das Schneiden, Lochen und Formgeben bezogene Fertigung und die dazu gehörende Organisation der werkseigenen Produktionskontrolle bewertet.

<b>Unternehmen</b>	<b>Salzgitter Mannesmann Stahlhandel Austria GmbH</b> <b>Harter Straße 1a</b> <b>AT 8101 Gratkorn</b>
<b>Produktionsstätte(n)</b> <small>(des Unternehmens)</small>	Salzgitter Mannesmann Stahlhandel Austria GmbH Harter Straße 1a AT 8101 Gratkorn
<b>Produkt(e)</b>	Bleche bis einschließlich EXC 4 nach EN 1090-2
<b>Schneidprozess(e)</b>	Strahlen, Brennen, Abkanten, Bohren, Schneiden
<b>Vorprodukte</b> <small>(Werkstoffgruppe(n) nach ISO 15608)</small>	nach EN 1090-2, Tab. 2, 3 und 4: mit Werkstoffgruppe(n) 1 und 3
<b>Erzeugnisdicke</b>	bis maximal 400 mm
<b>Verantwortliche Aufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Dr. Walenta, Reinhard, geboren am 04.06.1965
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	---
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der folgenden technischen Spezifikationen wurde(n) folgende, auf das Schneiden, Lochen und Formgeben bezogene, Voraussetzung(en) erfüllt:  Personelle und fertigungstechnischen Anforderungen nach <b>EN 1090-2: 2018+A1:2011, Pkt. 4, 5, 6.1 – 6.5.3, 6.6.3; 6.7 – 6.8</b>  Funktionierendes System der werkseigenen Produktionskontrolle nach <b>EN 1090-1: 2009+A1:2011, Pkt. 6.3 und Anhang B</b>
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	<b>15.04.2013</b>
<b>Nächste lfd. Überwachung</b> <small>(siehe Rückseite)</small>	<b>14.04.2023</b>
<b>Gültigkeitsdauer</b>	Diese Bescheinigung bleibt solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Produktionsbedingungen in der / den Produktionsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.
<b>Bemerkungen</b>	Eine CE-Kennzeichnung von Bauteilen oder Bausätzen kann nur durch den im EG-Konformitätszertifikat nach EN 1090-1: 2009+A1:2011 genannten Hersteller erfolgen.
<b>Ausstellungsort/-datum</b>	<b>Duisburg, den 21.11.2019</b> Klotzki/hol

Dr. Ing. Rothbauer  
Stellv. Leiter der Zertifizierungsstelle

