

# Bescheinigung Schneiden, Lochen und Formgeben

**BeSLF-1090-2.00004.GSIDu2012.006**

Die unabhängige dritte Stelle

**GSI mbH, Niederlassung SLV Duisburg**

hat in dem Unternehmen, auf Grundlage der nachfolgend aufgeführten maßgebenden technischen Spezifikation(en), die Voraussetzungen für eine auf das Schneiden, Lochen und Formgeben bezogene Fertigung und die dazu gehörende Organisation der werkseigenen Produktionskontrolle bewertet.

<b>Unternehmen</b>	<b>Salzgitter Mannesmann Stahlhandel GmbH</b> <b>Schwannstr. 12</b> <b>DE 40476 Düsseldorf</b>	
<b>Produktionsstätte(n)</b> <small>(des Unternehmens)</small>	Wiesenauerstr. 17 DE 30179 Hannover	Schlieffenstraße 2 DE 30179 Hannover
<b>Produkt(e)</b>	Bleche, Profile und Hohlprofile bis einschließlich EXC 4 nach EN 1090-2 Rohre mit Fasenschnitt bis einschließlich EXC 4 nach EN 1090-2	
<b>Schneidprozess(e)</b>	Autogenes Brennschneiden mit Sauerstoff-Propan, Plasma-Brennschneiden, Sägen, Strahlen, Bohren	
<b>Vorprodukte</b> <small>(Werkstoffgruppe(n) nach ISO 15608)</small>	nach EN 1090-2, Tab. 2, 3 und 4: mit Werkstoffgruppe(n) 1 und 3	
<b>Erzeugnisdicke</b>	bis maximal 1000 mm, bis Ø 508 mm	
<b>Verantwortliche Aufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Launer, Michael, geb. 08.03.1978	
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	---	
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der folgenden technischen Spezifikationen wurde(n) folgende, auf das Schneiden, Lochen und Formgeben bezogene, Voraussetzung(en) erfüllt:  Personelle und fertigungstechnischen Anforderungen nach <b>EN 1090-2: 2018, Pkt. 4, 5, 6.1 – 6.5.3, 6.6.3; 6.7 – 6.8</b>  Funktionierendes System der werkseigenen Produktionskontrolle nach <b>EN 1090-1: 2009+A1:2011, Pkt. 6.3 und Anhang B</b>	
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	<b>06.12.2012</b>	
<b>Nächste lfd. Überwachung</b> <small>(siehe Rückseite)</small>	<b>05.12.2022</b>	
<b>Gültigkeitsdauer</b>	Diese Bescheinigung bleibt solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Produktionsbedingungen in der / den Produktionsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.	
<b>Bemerkungen</b>	Eine CE-Kennzeichnung von Bauteilen oder Bausätzen kann nur durch den im EG-Konformitätszertifikat nach EN 1090-1: 2009+A1:2011 genannten Hersteller erfolgen.	
<b>Ausstellungsort/-datum</b>	<b>Duisburg, den 11.12.2019</b> Klotzki/hol	

Dipl.-Ing. Mährlein  
Leiter der Zertifizierungsstelle

