

# Bescheinigung Schneiden, Lochen und Formgeben

**BeSLF-1090-2.00002.GSIDu2012.006**

Die unabhängige dritte Stelle

**GSI mbH, Niederlassung SLV Duisburg**

hat in dem Unternehmen, auf Grundlage der nachfolgend aufgeführten maßgebenden technischen Spezifikation(en), die Voraussetzungen für eine auf das Schneiden, Lochen und Formgeben bezogene Fertigung und die dazu gehörende Organisation der werkseigenen Produktionskontrolle bewertet.

<b>Unternehmen</b>	<b>Universal Eisen und Stahl GmbH</b> <b>Duisburger Str. 26</b> <b>DE 41460 Neuss</b>
<b>Produktionsstätte(n)</b> <small>(des Unternehmens)</small>	Universal Eisen und Stahl GmbH Neue Speicherstr. 22 DE 30453 Hannover
<b>Produkt(e)</b>	Bleche bis einschließlich EXC 4 nach EN 1090-2
<b>Schneidprozess(e)</b>	Autogenes Brennschneiden mit Sauerstoff-Propan Plasma, Brennschneiden, Strahlen, Bohren, Biegen
<b>Vorprodukte</b> <small>(Werkstoffgruppe(n) nach ISO 15608)</small>	nach EN 1090-2, Tab. 2, 3 und 4: mit Werkstoffgruppe(n) 1, 3
<b>Erzeugnisdicke</b>	bis maximal 300 mm
<b>Verantwortliche Aufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Polrola, Bodo, geboren am 22.05.1959
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	---
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der folgenden technischen Spezifikationen wurde(n) folgende, auf das Schneiden, Lochen und Formgeben bezogene, Voraussetzung(en) erfüllt:  Personelle und fertigungstechnischen Anforderungen nach <b>EN 1090-2: 2018, Pkt. 4, 5, 6.1 – 6.5.3, 6.6.3; 6.7 – 6.8</b>  Funktionierendes System der werkseigenen Produktionskontrolle nach <b>EN 1090-1: 2009+A1:2011, Pkt. 6.3 und Anhang B</b>
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	<b>06.12.2012</b>
<b>Nächste lfd. Überwachung</b> <small>(siehe Rückseite)</small>	<b>05.12.2022</b>
<b>Gültigkeitsdauer</b>	Diese Bescheinigung bleibt solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Produktionsbedingungen in der / den Produktionsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.
<b>Bemerkungen</b>	Eine CE-Kennzeichnung von Bauteilen oder Bausätzen kann nur durch den im EG-Konformitätszertifikat nach EN 1090-1: 2009+A1:2011 genannten Hersteller erfolgen.
<b>Ausstellungsort/-datum</b>	<b>Duisburg, den 18.12.2019</b> Klotzki/hol

Dipl.-Ing. Mährlen  
Leiter der Zertifizierungsstelle

