



Programme de vente

Systèmes. Service. Acier.

Le stockage, à l'échelle mondiale, est la combinaison parfaite des ventes, des besoins et d'une logistique efficace.

Un concept de vente orienté vers le client ainsi qu'un service personnalisé sont nos principaux atouts.

Cependant, la base de notre réussite est axée sur la qualité de nos produits, provenant en majeure partie de notre propre production.

Notre but est de fidéliser nos clients au travers d'une confiance durable en nos produits et services.

Nous sommes convaincus de pouvoir vous donner satisfaction, que ce soit, dans notre société, au sein de notre groupe ou dans tout ce que nous entreprenons pour vous.

Tôles en acier issues du procédé train à bande soudables et aptes à la découpe laser

Tôles en acier laminées à chaud selon EN 10025-2, tolérances selon EN 10051 avec certificat selon EN 10204/3.1

S235JR

Epaisseur	3 – 20 mm
Largeur	1.000 – 2.000 mm
Longueur	2.000 – 12.000 mm

Tôles à larmes laminées à chaud selon EN 10025-2, tolérances selon EN 10051 avec certificat selon EN 10204/2.2

S235JR

Epaisseur	3 – 20 mm
Largeur	1.000 – 2.500 mm
Longueur	2.000 – 12.000 mm

Tôles en acier laminées à chaud selon EN 10025-2/EN10111, tolérances selon EN 10051 avec certificat selon EN 10204/2.2
Etat de surface décapée (huilée/non-huilée)

S235JR – DD11

Epaisseur	1,5 – 15 mm
Largeur	1.000 – 2.000 mm
Longueur	2.000 – 4.000 mm

Tôles en acier soudable laminées à chaud à grain fin à haute limite élastique selon EN 10149-2, tolérances selon EN 10051 avec certificat selon EN 10204/3.1

S260 MC - S355 MC- S500 MC : aspect noir ou décapé

S460 MC - S700 MC : aspect noir

Epaisseur	2 – 20 mm
Largeur	1.000 – 2.000 mm
Longueur	2.000 – 12.000 mm

Aciers de construction

Tôles en acier laminées à chaud selon EN 10025-2, tolérances selon EN 10029 avec certificat selon EN 10204/3.1

S235JR+N / S355J2+N

Epaisseur	5 – 350 mm
Largeur	1.000 – 3.500 mm
Longueur	2.000 – 12.000 mm

Tôles en acier pour la construction navale selon spécifications de l'agence Germanische Lloyd

Qualité de base GL / A, GL / B, GL / D, GL / E

Qualité supérieure GL A32, GL A36, GL D32, GL D36, GL E32, GL E36

Epaisseur	3 – 120 mm
Largeur	1.000 – 3.500 mm
Longueur	2.000 – 12.000 mm

Aciers de construction à grain fin à haute limite élastique selon EN 10149-2, tolérances selon EN 10029 avec certificat selon EN 10204/3.1

S355MC

Epaisseur	5 – 30 mm
Largeur	2.000 – 3.000 mm
Longueur	6.000 – 12.000 mm

Aciers de construction à grain fin de haute limite élastique, trempés et revenus selon EN 10137-2/EN 10025-6 avec certificat selon EN 10204/3.1

S690 QL/QL 1 - S890 QL - S960 QL - S1100 QL

S690 QL/ QL 1	4 – 200 mm
S890 QL	5 – 60 mm
S960 QL	5 – 60 mm
S1100 QL	6 – 30 mm
Formats 1000 x 2000 jusqu'à 3000 x 12000	

Aciers de construction résistant à la corrosion

Tôles résistantes à la corrosion selon EN 10155/SEW 097 avec certificat selon EN 10204/3.1

Corten A	1 – 2,5 mm
Corten B / S355J2W	3 – 50 mm
Formats 1000 x 2000 jusqu'à 3000 x 12000	

Aciers pour réservoir sous pression

Tôles chaudières selon EN 10028-2, tolérances selon EN 10029/EN 10051 avec certificat selon EN 10204/3.1

P265GH

Epaisseur	5 – 200 mm
Largeur	1.000 – 3.500 mm
Longueur	2.000 – 14.000 mm

Aciers à grain fin pour appareil à pression selon EN 10028-3/EN 10113-2 avec certificat selon EN 10204/3.1

P355NL/ 1 P355NH - S355NL - P460NL1 - S460NL

P355NL/ 1 P355NH	4 – 200 mm
S355NL	5 – 120 mm
P460NL1	5 – 120 mm
S460NL	5 – 120 mm
Formats 1000 x 2000 jusqu'à 3000 x 12000	

Aciers alliés et résistants à la chaleur selon EN 10028-2 avec certificat selon EN 10204/3.1

16Mo3 - 13CrMo4-5 - 10CrMo9-10 - P295GH - P355GH

16Mo3	1 – 150 mm
13CrMo4-5	5 – 200 mm
10CrMo9-10	5 – 100 mm
P295GH	8 – 50 mm
P355GH	8 – 50 mm
Formats 1000 x 2000 jusqu'à 3000 x 12000	

Aciers spéciaux résistants à l'abrasion

Tôles résistantes à l'abrasion avec tolérances selon EN 10029 avec certificat selon EN 10204/3.1

200HB – 265HB – 360HB – 450HB

ASH 80 (200-265 dureté) conforme SEMI MANAX	3 – 15 mm
ASH 90 (min. 265 dureté)	5 – 60 mm
ASH 120 / Brinar 400 (min. 360 dureté)	4 – 120 mm
ASH 150 / Brinar 500 (min. 450 dureté)	5 – 50 mm
Formats 1000 x 2000 jusqu'à 3000 x 12000	

Aciers alliés et réfractaires selon EN 10084

16MnCr5	3 – 200 mm
20MnCr5	3 – 200 mm

Aciers pour traitement thermique selon EN 10083 avec certificat selon EN 10204 / 3.1

42CrMo4	3 – 200 mm
C45	2 – 150 mm

Tôles fines laminées à froid

Tôles fines laminées à froid selon EN 10130 huilées/ non-huilées, tolérances selon EN 10131 avec certificat EN 10204/2.2 ou 3.1

DC 01 / DC 03 / DC 04

Epaisseur	0,5 – 2,99 mm
Largeur	1.000 – 1.500 mm
Longueur	2.000 – 3.000 mm

Tôles fines laminées à froid et galvanisées à chaud selon EN 10142, tolérances selon EN 10143 avec certificat EN 10204/2.2

DX 51 D + Z 275 NA CR

Epaisseur	0,5 – 5 mm
Largeur	1.000 – 1.500 mm
Longueur	2.000 – 3.000 mm

Tôles fines laminées à froid et électrozinguées, selon EN 10152, tolérances selon EN 10131 avec certificat EN 10204/2.2

DC 01 + ZE 25/25

Epaisseur	0,5 – 2,99 mm
Largeur	1.000 – 1.500 mm
Longueur	2.000 – 3.000 mm

Plaques selon ASTM / ASME – Standard

ASME SA 516 Gr. 60	3 – 80 mm
ASTM A / ASME SA 516 Gr. 70	5 – 80 mm
ASTM A / ASME SA 387 Gr. 11 CL.2	6 – 70 mm
ASTM A / ASME SA 387 Gr. 12 CL.2	5 – 120 mm
ASTM A / ASME SA 387 Gr. 22 CL.2	5 – 100 mm

Plaques selon ASTM / ASME – Standard

ASME SA 516 Gr. 60	3 – 80 mm
ASTM A / ASME SA 516 Gr. 70	5 – 80 mm
ASTM A / ASME SA 387 Gr. 11 CL.2	6 – 70 mm
ASTM A / ASME SA 387 Gr. 12 CL.2	5 – 120 mm
ASTM A / ASME SA 387 Gr. 22 CL.2	5 – 100 mm

Tôles en acier inoxydable en qualité

1.4301 / AISI 304 / 304 L / 304 H	
1.4541 / AISI 321	
1.4571 / AISI 316 Ti	
1.4404 / AISI 316 L	
1.4828 / AISI 309	
1.4841 / AISI 310	
1.4878	
Etat de surface	laminés à chaud C2/IIA
Epaisseur	3,0 – 70 mm
Largeur	1.500 - 3.000 mm
Longueur	6.000 - 8.000 mm

Acier pour outillage

C45W avec certificat selon EN 10204 / 3.1

1.2311 / 1.2312 / 1.2842

Format et découpe sur demande





Tubes canalisation avec et sans soudure

EN 10255 / DIN 2440 / DIN 2441

Dimensions 1/4" – 6"

EN 10224 / DIN 2460

Dimensions extérieures sans soudure 88,9 – 508,0 mm
avec soudure 88,9 – 2.020,0 mm

Epaisseur sans soudure jusqu'à 11,0 mm
avec soudure jusqu'à 17,5 mm

Tubes chaudières en acier sans soudure

EN 10216-1 ou EN 10216-3 / 1629

EN 10216-2 / 17175, EN 10216-3 / 1629

Dimensions extérieures 10,2 – 711,0 mm

Epaisseur jusqu'à 100,0mm

Tubes chaudières en acier soudés

EN 10217-1 et 2 / DIN 1626

Dimensions extérieures 10,2 – 2.540,0 mm

Epaisseur jusqu'à 40,0 mm

Tubes ronds mécaniques en acier sans soudure

EN 10297-1

Dimensions extérieures 26,9 – 610,0 mm

Epaisseur jusqu'à 100,0 mm

Tubes en acier de construction

Finis à chaud selon EN 10210 / 17120, 17121, 17123, 17124, 59410

Finis à froid selon EN 10219 / 17120, 59411

Dimensions extérieures rond 21,3 – 1.219,0 mm
(sans soudure jusqu'à 660,0)

carré 20 x 20 mm – 400 x 400 mm

rectangulaire 30 x 20 mm – 500 x 300 mm

elliptique 120 x 60 mm – 480 x 240 mm

Epaisseur rond jusqu'à 50,0mm

carré et rectangulaire jusqu'à 20,0 mm

elliptique jusqu'à 16,0 mm

Tubes de précision en acier

EN 10305-1 à 5 / DIN 2391, 2393, 2394, 2395

Dimensions extérieures circulaire 4,0 – 165,0 mm

carré 10 x 10 mm -100 x 100 mm

rectangulaire 20 x 10 mm – 120 x 60 mm

Epaisseur circulaire 0,5 – 12,5 mm

carré et rectangulaire 1,0 – 4,0 mm

Tubes gaz et liquides inflammables

EN 10208 – 1 et 2 / DIN 2470-1, DIN 1626, 1629, 17172

Dimensions extérieures 33,7 – 1.626,0 mm
(sans soudure jusqu'à 660,0)

Epaisseur jusqu'à 40,0 mm

Poutrelles en acier

Qualité S 235JR et S 275JR – longueur : 6 à 22 m

HEB 100 – 1.000 mm

HEA 100 – 1.000 mm

HEM 100 – 1.000 mm

IPE 80 – 600 mm

UPN 80 – 400 mm

IPN 80 – 550 mm

UPE 80 – 400 mm

Qualité S 355J2+N – longueur : 6 à 22 m

HEB 100 – 1.000 mm

HEA 100 – 1.000 mm

HEM 100 – 1.000 mm

IPE 80 – 600 mm

UPN 80 – 400 mm

UPE 80 – 400 mm

Coupe à longueur sur demande avec tolérance serrée jusqu'à

+/- 1mm, coupe biaise sur plan.

Laminés marchands

Qualité S 235JR / S 355JO-J2+AR/N

Longueur 6 et/ ou 12 m

Plats 16 – 150 mm

Cornières égales 20 – 200 mm

Cornières inégales 40 x 20 – 250 x 90 mm

Ronds 6 – 200 mm

Carrés 6 – 100 mm

Fers 30 – 65 mm

Tés 20 - 140 mm

Parachèvement et prestations

- Grenailage SA2,5 et peinture en interne
- Découpe de poutrelles, tubes et profils creux
- Oxycoupage et découpe plasma de tôles et plaques
- Essai de striction selon SEL096 (Z 15, Z 25, Z 35)
- Certification extérieure selon EN 10204/3.1 par le TÜV, DB, GL, LR ou autres
- Contrôles ultra-sons selon SEL 072/EN10160/ASME/ ASTM 435

Alacier

Une succursale de Salzgitter Mannesmann Stahlhandel GmbH

3a rue de Dunkerque

67000 Strasbourg

BP 60049

67016 Strasbourg Cedex

France

Fax : +33 3 88 45 58 66

Florent Birklé, Directeur +33 3 88 45 65 91

florent.birkle@szmh-group.com

Véronique Georg, Secrétariat +33 3 88 45 65 90

veronique.georg@szmh-group.com