



## **Brennschneidbetriebe in Deutschland**

Zertifiziertes Qualitätsmanagement nach DIN EN ISO 9001



Ein Unternehmen der Salzgitter Gruppe

### Systeme. Service. Stahl.

Warum entscheiden sich seit vielen Jahren immer mehr Unternehmen für eine Zusammenarbeit mit der Salzgitter Mannesmann Stahlhandel GmbH? Die Antwort gibt unser Anspruch: Systeme. Service. Stahl. Diese drei Begriffe stehen für unser Selbstverständnis – als flexibler Systempartner, moderner Dienstleister und zuverlässiger Vollsortimenter.

Eine leistungsstarke Unternehmensstruktur ist die entscheidende Grundlage für unsere Verfügbarkeit, Schnelligkeit, Flexibilität und Zuverlässigkeit. Mit unserer Vertriebsorganisation sind wir in ganz Deutschland positioniert.

Entsprechend den Kundenwünschen verfügen wir neben einem umfassenden Programm aus Stahlerzeugnissen über ein breit gefächertes Anarbeitungsspektrum.

### Brennschneiden

- Autogen-CNC
- Plasma-CNC
- Plasma-Signieren-CNC
- Fasen von Blechen und Zuschnitten
- Formen von Rechtecken, Ronden, Ringen und Formteilen
- Richten von Blechen und Zuschnitten
- Quer- und Längsteilen von Blechen

### Strahlentzuern/Grundieren

- Bleche
- Profile
- Rohre

### Bohren/Brennen

- Profile, Flach- und Winkelstahl, Quadrat- und Rechteckrohre
- Bohren und Gewindeschneiden
- Brennen von Konturen, Ausklinkungen, Fasen und stegmitten teilen
- Alphanumerisch markieren

### Sägen

- Profile
- Quadrat-, Rechteckrohre
- Rundrohre
- Rechtwinkelige Schnitte
- Gehrungsschnitte

### Anarbeitung Rohre

- Konturschnitte
- Gewindeschneiden
- Walzriefen
- Oberflächenbehandlung: Strahlen, Beschichten, Verzinken, PE-Umhüllen
- Auskleidungen
- Vorfertigung nach Zeichnung
- Bürstentgraten und spänefreies Waschen von Präzisionsrohren



### 13 Autogenschneidanlagen maximal 8 Brennaggregate

Dickenbereich: 8 - 600 mm  
Arbeitsbereich: 6.000 x 30.000 mm

### Plasmaschneidanlage mit 2 drehbaren Plasmaaggregaten inkl. Markierfunktion

Dickenbereich: 5 - 30 mm  
Arbeitsbereiche: 3.000 x 36.000 mm

### 3 Strahl- und Konservierungsanlagen

### 4 Strahlanlagen

Durchgangsbreite:  $\leq 3.000$  mm  
Stückgewicht: max. 28.000 kg  
Dickenbereich:  $> 5$  mm  $< 800$  mm  
Teilhöhe:  $< 500$  mm

### Schweißkantenvorbereitung

Autogen- und Plasmasektoren  
Pullmax

### Säge-, Bohr-, Brennanlage

Bohrbereich: 8 - 40 mm  
Arbeitsbereich: 600 x 400 x 18.000 mm

### Vorwärmbett (bei Verarbeitung von Sondergüten)

Wir bewältigen Stückgewichte bis maximal 32.000 kg  
in unseren drei Fertigungsbetrieben.

### 3 Plasmaschneidanlagen maximal 2 Plasmaaggregate inkl. Markierfunktion

Dickenbereich: 1 - 15 mm  
Arbeitsbereich: 6.000 x 24.000 mm

### Portalfasroboter 1 freibewegliches Autogenbrennaggregat

Dickenbereich: 8 - 600 mm  
Arbeitsbereich: 3.000 x 6.000 mm

### 3 Flachrichtenanlagen

### Rollenrichtanlage

Dickenbereich:  $> 8$  mm  $\leq 40$  mm  
Arbeitsbereich: Breite bis 3.000 mm  
Teilkantenlänge: 1 Seite  $> 800$  mm

### Richtpresse

Durchgangsbreite: 1.400 mm  
Pressdruck: max. 300 to  
Materialdicke: max. 100 mm

### Portal-Stempelpresse

Durchgangsbreite: 3.000 mm  
Pressdruck: ca. 950 to





## Normale Ebenheitstoleranzen, Klasse N (Maße in mm)

Nenndicke	Stahlgruppe L		Stahlgruppe H	
	Messlänge			
	1000	2000	1000	2000
≥ 3 < 5	9	14	12	17
≥ 5 < 8	8	12	11	15
≥ 8 < 15	7	11	10	14
≥ 15 < 25	7	10	10	13
≥ 25 < 40	6	9	9	12
≥ 40 ≤ 250	5	8	8	11

## Eingeschränkte Ebenheitstoleranzen, Klasse S (Maße in mm)

Nenndicke	Stahlgruppe L <sup>1)</sup> Blechbreite			
	< 2750		≥ 2750	
	Messlänge			
	1000	2000	1000	2000
≥ 3 < 8	4	8	5	10
≥ 8 ≤ 250	3	6	3	6

Nenndicke	Stahlgruppe H <sup>1)</sup> Messlänge	
	1000	2000
≥ 3 < 8	Die Werte sind bei der	
≥ 8 ≤ 250	Bestellung zu vereinbaren.	

<sup>1)</sup> Kleinere zulässige Abweichungen sind bei der Bestellung besonders zu vereinbaren.

Ultraschallprüfungen										
Norm	Prüfart	Qualitäts- und Fehlerklassen								
DIN EN 10160	FLP (Raster)	S0 (200)	S1 (200)			S2 (100)			S3 (100)	
DIN EN 10160	RZP	E0	E1	E2	E3	E2	E3	E4	E4	
SEL 072/77	FLP (Raster)	FK 5	FK 3 (200)			FK 1 und FK 2 (100)			FK 0 (100)	
SEL 072/77	RZP	FK 5	FK 3	FK 2	FK 1	FK 2	FK 1	FK 0	FK 0	
Mögliche Kombinationen:										
DIN EN 10160	FLP + RZP		S1 + E1	S1 + E2	S1 + E3	S1 + E4	S2 + E2	S2 + E3	S2 + E4	S3 + E4
SEL 072/77	FLP + RZP		FK 3 + 3	FK 3 + 2	FK 3 + 1	FK 3 + 0	FK 1 + 2	FK 1 + 1	FK 1 + 0	FK 0 + 0

- FLP (Raster)** Flächenprüfung im Raster von 200 mm (wenn nicht anders bestellt)
- RZP** Randzonenprüfung rasterlos
- S0 - S3** Qualitätsklasse Flächenprüfung nach DIN EN 10160
- E0 - E4** Qualitätsklasse Randzonenprüfung nach DIN EN 10160
- FK0 - FK6** Fehlerklasse für Flächen- und Randzonenprüfung nach SEL 072/77
- FLP + RZP** kombinierte Flächen- und Randzonenprüfung

Alle weiteren Abnahmekriterien für Ultraschallprüfungen entnehmen Sie bitte den jeweiligen Normen.

	Werkstückdicke	Brenntoleranzen - Grenzmaß für Nennmaße			
		35 bis unter 315	315 bis unter 1.000	1.000 bis unter 2.000	2.000 bis unter 4.000
Toleranzklasse 1	3 bis 12	± 1,0	± 1,5	± 2,0	± 3,0
	> 12 bis 50	± 0,5	± 1,0	± 1,5	± 2,0
	über 50 bis 100	± 1,0	± 2,0	± 2,5	± 3,0
	über 100 bis 150	± 2,0	± 2,5	± 3,0	± 4,0
	über 150 bis 200	± 2,5	± 3,0	± 3,5	± 4,5
	über 200 bis 250	-	± 3,0	± 3,5	± 4,5
Toleranzklasse 2	3 bis 12	± 2,0	± 3,5	± 4,5	± 5,0
	> 12 bis 50	± 1,5	± 2,5	± 3,0	± 3,5
	über 50 bis 100	± 2,5	± 3,5	± 4,0	± 4,5
	über 100 bis 150	± 3,0	± 4,0	± 5,0	± 6,0
	über 150 bis 200	± 3,0	± 4,5	± 6,0	± 7,0
	über 200 bis 250	-	± 4,5	± 6,0	± 7,0
	über 250 bis 300	-	± 5,0	± 7,0	± 8,0

**Salzgitter Mannesmann  
Stahlhandel GmbH**

Schwannstraße 12  
40476 Düsseldorf  
Postfach 30 09 43  
40409 Düsseldorf  
Germany  
Tel.: +49 211 4300-1  
Fax: +49 211 4300-90

**Anschrift Büro Hannover**

Wiesenaer Straße 17  
30179 Hannover  
Germany  
Tel.: +49 511 6700-297  
Fax: +49 511 6700-147  
bsb-hannover@szmh-group.com

**Anschrift Büro Zeithain**

Mannesmannstraße 8  
01619 Zeithain  
Germany  
Tel.: +49 3525 6060-484  
Fax: +49 3525 6060-487  
bsb-zeithain@szmh-group.com

**Geschäftsbereich Fixmaßblech**

**Anschrift Büro Plochingen**

Am Rheinkai 30  
73207 Plochingen  
Germany  
Tel.: +49 7153 601-261  
Fax: +49 7153 601-267  
bsb-plochingen@szmh-group.com

[www.salzgitter-mannesmann-stahlhandel.de](http://www.salzgitter-mannesmann-stahlhandel.de)



Ein Unternehmen der Salzgitter Gruppe